



COMUNE DI **Ravello**  
città della musica

**Stazione di Soggiorno e Turismo - Città della Musica**

PROVINCIA DI SALERNO - Via San Giovanni del Toro, n.1 -  
84010 Ravello (SA)

Ai Gestori delle strutture ricettive/agriturismi/locazioni turistiche  
ubicate nel territorio del Comune di Ravello (SA)

Oggetto: nota informativa dichiarazione modello 21.

Gentile Gestore,

Le ricordiamo che il Decreto Rilancio (D.L. 34/2020) convertito con Legge 77/2020, ed entrato in vigore il 19 maggio 2020, all'articolo 180 ha modificato la classificazione giuridica dei gestori delle strutture ricettive / agriturismi / locazioni turistiche che dal 19 maggio 2020 non sono più classificati come “agenti contabili”, bensì riconosciuti come “responsabili del pagamento della imposta di soggiorno” con diritto di rivalsa sui soggetti passivi.

Questa modificazione dell'inquadramento giuridico della figura dei gestori ha comportato il venir meno della qualificazione di agente contabile; pertanto, non è più necessario trasmettere al Comune il Modello 21 entro il 30 gennaio dell'anno successivo a quello di riferimento, così come confermato dalla Corte dei Conti – Sez. Giur. Regionale per la Campania.

Resta obbligatoria la trasmissione per via telematica, della dichiarazione riepilogativa annuale entro il 30 giugno di ogni anno.

Ravello, 20/01/2023.

Il Responsabile del Servizio Finanziario  
dott. Giuseppe Marruso